



РАББЕРФЛЕКС ПРО ПУ-50 (RUBBERFLEX PRO PU-50)

Однокомпонентный высокомодульный полиуретановый клей-герметик

Назначение

Рабберфлекс® ПРО ПУ-50 – конструкционный клей-герметик, характеризующийся высокой механической прочностью и вибростойкостью. Применяется в узлах и деталях, подвергающихся высоким динамическим нагрузкам (вес, ветровые и вибрационные нагрузки, давление воды и т.д.).

Область применения

- Производство катеров, судов и яхт.
- Производство автобусов и автомобилей.
- Производство изотермических фургонов, контейнеров и холодильных камер.
- Приклеивание натурального (искусственного) камня, кирпича, керамики, мозаики, металла, дерева, бетона, некоторых видов пластика. Для наружных и внутренних работ.

Особенности и основные свойства

- Под воздействием естественной влажности воздуха формирует резиноподобный шов, обеспечивающий: высокую конструкционную прочность и вибростойкость – в случае кузовного склеивания и монтажа; твердость и стойкость к истиранию – в случае гидроизоляции деформационных швов в полах; поглощение вибраций и шумов, гидроизоляцию и дополнительную защиту от электрохимической коррозии – в случае использования для решения различных задач в судостроении.
- Обеспечивает адгезию к бетону, стеклу, дереву, различным пластикам, стеклопластику, металлу, в том числе загрунтованному методом ката- или электрофореза, неокрашенной и окрашенной поверхности без предварительного грунтования.
- Формирует эстетический шов: не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей при нанесении толщиной до 1 см.
- Не вспенивается и не дает усадки. Позволяют точно рассчитать расход герметика для создания требуемого защитного слоя.
- Ремонтпригоден за счет отличной адгезии герметика к самому себе.
- После отверждения легко окрашивается любыми красками.

Расход

- 100 мл/пог.м при сечении шва 1 см².

Упаковка

- Картриджи 310 мл.
- Фольгированные тубы 600 мл.

Срок хранения

- 12 месяцев при +5 ° - +25 °С.

Очистка оборудования

- Растворитель 646, ацетон – до отверждения.
- Механическая очистка – после отверждения.

Технические характеристики герметика

Цвет	Белый, серый, черный
Плотность	1,2 г/см ³
Консистенция до отверждения	Тиксотропная вязкая масса
Сопротивление оползанию (ISO 7390)	Отличное
Время пленкообразования при +23 °С и влажности 50%	40-60 минут
Скорость вулканизации при +23 °С и влажности 65%	4 мм/24 часа
Твердость по Шору А согласно ISO 868	50
Модуль упругости при 100%-ном растяжении согласно ISO 37	0,6 МПа
Относительное удлинение в момент разрыва (ASTM D 412)	700%
Условная прочность в момент разрыва (ASTM D 412)	2,4 МПа
Устойчивость к растворам кислот, щелочей солей и обычным растворителям	Средняя
Стойкость к УФ-излучению	Хорошая
Водостойкость	Отличная
Рабочая температура	-10 .. +40 °С
Выдерживаемая температура	-60 .. +90 °С

Рекомендации по нанесению состава

- Клей-герметик **Рабберфлекс® ПРО ПУ-50** наносится на сухую, обеспыленную и обезжиренную поверхность, очищенную от грязи, масел, рыхлой ржавчины, осыпающейся краски.
- Гидроизоляция температурных швов в полах: шов предварительно теплоизолировать вспененным полиэтиленом (вилатермом). Укладка вилатерма в стык производится с 30-50%-ным поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства (0,5-0,8 см) под дальнейшее заполнение герметиком. При герметизации особо нагруженных швов (бетонные плиты аэродромов и пр.) кромки шва предварительно обработать праймером, дать просохнуть и нанести клей-герметик **Рабберфлекс® ПРО ПУ-50**.
- Кузовное и конструкционное склеивание: металлические поверхности в месте контакта должны быть обеспылены и обезжирены ацетоном. Поверхности алюминия и оцинкованной стали предварительно грунтуются составом "Сапокол 38050А", нержавеющей стали – составом "Сапокол 2001". После высыхания грунта (через 15 минут) нанести клей-герметик с помощью ручного или пневматического пистолета.
- Разравнивание нанесенного слоя герметика производится в течение 10-15 минут после нанесения.
- Герметик становится устойчивым к атмосферным осадкам через 1 час после нанесения, прочным и упругим - через 24 - 48 часов при +23 °С и относительной влажности 50-70%.
- Ресурс службы герметика во многом зависит от качества его нанесения: укладка состава должна быть равномерной, без образования разрывов, наплывов или пустот.

